



alfalite

Dossier serie
MODULAR INDOOR



SERIE MODULAR INDOOR

PANTALLA LED DE ALTO BRILLO PARA USO
EN INTERIORES, IDEAL ESCAPARATES



www.alfalite.com

P.I. INDUSTRIAL DOÑA PACA, C/ ZALEMA, 2
21720, ROCIANA DEL CONDADO (HUELVA), ESPAÑA
INFO@ALFALITE.COM T.(+34) 959 417 131



alfalite

SOBRE NOSOTROS

Alfalite está formado por un grupo de profesionales con más de 20 años de experiencia en el sector audiovisual. Desde el año 2006, Alfalite diseña, fabrica, distribuye y exporta pantallas LED para aplicaciones diversas.

La sede de Alfalite se encuentra en Huelva (España) y cuenta con 2.000 m² de instalaciones en las que se llevan a cabo la investigación + diseño, pruebas, servicio de ventas y showroom.

Los ingenieros de Alfalite han desarrollado diseños exclusivos que se han mejorado a lo largo de tiempo con gran éxito.

Alfalite tiene su propio departamento de proyectos e instalaciones, que permite la organización de proyectos llave en mano o acometer cualquier proyecto sin importar su complejidad.



Las pantallas LED son un recurso invaluable para los medios de comunicación, entretenimiento, publicidad, y para generar **OPORTUNIDADES DE NEGOCIO**

Pantallas LED, diseño y tecnología para comunicar, **PARA IMPACTAR**



alfalite

interior

La pantalla Modular Indoor de Alfalite es una solución para escaparates cuyo reflejo del sol normalmente impediría la correcta visualización de la pantalla.

Al ser una pantalla de alto brillo, la imagen se puede ver con claridad y nitidez sin reflejos.

Es una pantalla de uso en interiores.

bajo consumo

Optimizado para obtener bajo consumo energético.

adaptable

Se puede adaptar a distintos tamaños y formas.

calidad

Proporcionan imágenes de vídeo de alta calidad.

control a

distancia

Monitorización remota y control activo de brillo.

carcasa

La carcasa esta hecha de placas de acero laminados en frío.

distancia mínima

de visibilidad

Entre 4 y 6 metros.

pixel pitch

Alfalite ofrece pantallas Modular Indoor de 4, 5 y 6 mm de pixel pitch.

MODULAR INDOOR

DESCRIPCIÓN



alfalite



SERIE MODULAR INDOOR

PANTALLAS LED DE INTERIOR

MODELO	MODELO	MODELO	MODELO	MODELO	MODELO
P4	P4+	P5	P5+	P6	P6+
PIXEL PITCH: 4 mm	PIXEL PITCH: 4 mm	PIXEL PITCH: 5 mm	PIXEL PITCH: 5 mm	PIXEL PITCH: 6 mm	PIXEL PITCH: 6 mm
CONFIGURACIÓN PIXEL: 1RGB SMD 2724	CONFIGURACIÓN PIXEL: 1RGB SMD 2724	CONFIGURACIÓN PIXEL: 1RGB SMD 3528	CONFIGURACIÓN PIXEL: 1RGB SMD 3528	CONFIGURACIÓN PIXEL: 1RGB SMD 3528	CONFIGURACIÓN PIXEL: 1RGB SMD 3528
DENSIDAD DE PÍXELES (puntos/m ²): 62.500	DENSIDAD DE PÍXELES (puntos/m ²): 62.500	DENSIDAD DE PÍXELES (puntos/m ²): 40.000	DENSIDAD DE PÍXELES (puntos/m ²): 40.000	DENSIDAD DE PÍXELES (puntos/m ²): 27.778	DENSIDAD DE PÍXELES (puntos/m ²): 27.778
PESO ESTIMADO POR m ² : 46 kg	PESO ESTIMADO POR m ² : 47 kg	PESO ESTIMADO POR m ² : 44 kg	PESO ESTIMADO POR m ² : 45 kg	PESO ESTIMADO POR m ² : 43 kg	PESO ESTIMADO POR m ² : 44 kg
RESOLUCIÓN DEL PANEL: 32 x 32 px	RESOLUCIÓN DEL PANEL: 32 x 32 px	RESOLUCIÓN DEL PANEL: 32 x 32 px	RESOLUCIÓN DEL PANEL: 32 x 32 px	RESOLUCIÓN DEL PANEL: 32 x 32 px	RESOLUCIÓN DEL PANEL: 32 x 32 px
BRILLO (cd / m ²): >1800	BRILLO (cd / m ²): >6000	BRILLO (cd / m ²): >2000	BRILLO (cd / m ²): >6800	BRILLO (cd / m ²): >1800	BRILLO (cd / m ²): >6000
CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO POR m ² : 290 W (97 W)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO POR m ² : 580 W (195 W)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO POR m ² : 300 W (100 W)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO POR m ² : 600 W (200 W)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO POR m ² : 290 W (97 W)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO POR m ² : 580 W (195 W)
REFRESCO (AJUSTABLE): >1240 Hz	REFRESCO (AJUSTABLE): >1240 Hz	REFRESCO (AJUSTABLE): >1440 Hz	REFRESCO (AJUSTABLE): >1440 Hz	REFRESCO (AJUSTABLE): >1680 Hz	REFRESCO (AJUSTABLE): >1680 Hz
MODO DE ESCANEO: 1/8 SCAN	MODO DE ESCANEO: 1/8 SCAN	MODO DE ESCANEO: 1/8 SCAN	MODO DE ESCANEO: 1/8 SCAN	MODO DE ESCANEO: 1/4 SCAN	MODO DE ESCANEO: 1/4 SCAN
TAMAÑO POR PANEL (otras medidas disponibles bajo demanda): 512 x 512 x 145mm 640 x 640 x 145mm 640 x 512 x 145mm 768 x 512 x 145mm *Otros múltiplos de 128 x 128 mm.	TAMAÑO POR PANEL (otras medidas disponibles bajo demanda): 512 x 512 x 145mm 640 x 640 x 145mm 640 x 512 x 145mm 768 x 512 x 145mm *Otros múltiplos de 128 x 128 mm.	TAMAÑO POR PANEL (otras medidas disponibles bajo demanda): 480 x 480 x 145mm 640 x 640 x 145mm 800 x 800 x 145mm 800 x 480 x 145mm 800 x 640 x 145mm *Otros múltiplos de 160 x 160 mm.	TAMAÑO POR PANEL (otras medidas disponibles bajo demanda): 480 x 480 x 145mm 640 x 640 x 145mm 800 x 800 x 145mm 800 x 480 x 145mm 800 x 640 x 145mm *Otros múltiplos de 160 x 160 mm.	TAMAÑO POR PANEL (otras medidas disponibles bajo demanda): 480 x 480 x 145mm 576 x 576 x 145mm 768 x 768 x 145mm 960 x 960 x 145mm 768 x 576 x 145mm *Otros múltiplos de 192 x 192 mm.	TAMAÑO POR PANEL (otras medidas disponibles bajo demanda): 480 x 480 x 145mm 576 x 576 x 145mm 768 x 768 x 145mm 960 x 960 x 145mm 768 x 576 x 145mm *Otros múltiplos de 192 x 192 mm.

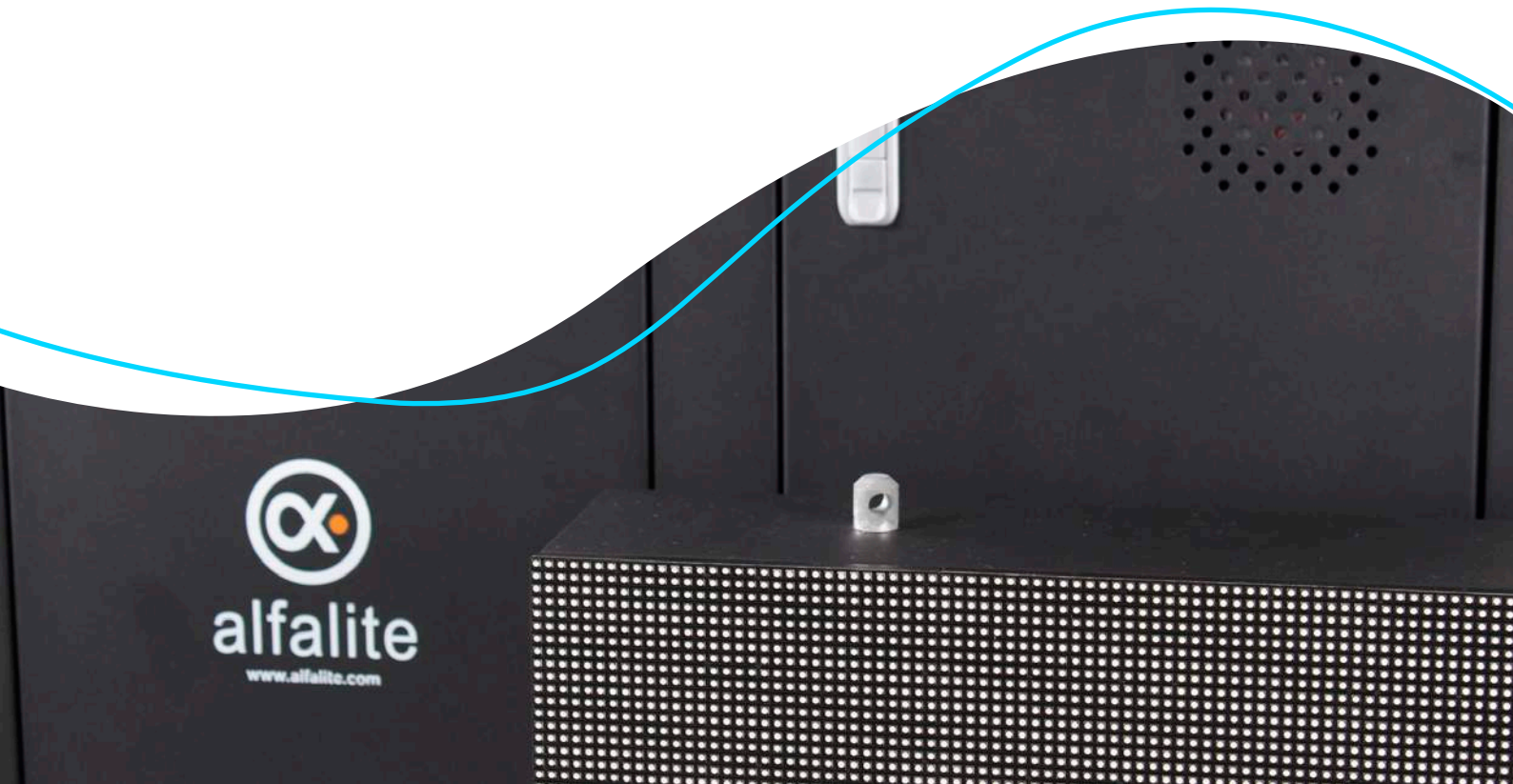
OTROS PARAMETROS:

TEMPERATURA DEL COLOR:	6500°K
ÁNGULO DE VISIÓN:	HOR: 140° - VER: 140°
SISTEMA DE CONTROL:	NOVA DE ÚLTIMA GENERACIÓN
ESCALA DE GRISES:	DE 12 A 16 BITS
GRADO DE PROTECCIÓN IP:	INDOOR IP40 FRONTAL IP20 TRASERA
RANGO TEMPERATURA TRABAJO:	-20°C A 45 °C
TIPO DE DRIVER:	DRIVER DE ALTA CALIDAD Y BAJO CONSUMO
ESCALA DE COLOR:	>16.700.000
CONTROL TÉRMICO:	MONITORIZACIÓN Y PROGRAMACIÓN DE EVENTOS SEGÚN TEMPERATURA. CAPACIDAD DE ENVÍO DE MENSAJES DE AVISO
RANGO HUMEDAD TRABAJO:	10% A 90%
EXPECTATIVA DE DURABILIDAD:	100.000 horas a 50% brillo
CERTIFICACIÓN:	CE, RoHS
ALIMENTACIÓN DE ENTRADA:	AC 90-260 v. 50/60 Hz

* Calibración de brillo y color pixel a pixel y uniformidad de pantalla.
* Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación.



alfalite





alfalite



LA MEJOR RELACIÓN CALIDAD-PRECIO.

Esta es la base de nuestra política de ventas y la clave de nuestro éxito.

Basamos nuestro desarrollo en conseguir el mejor componente que sea óptimo para el producto que vamos a fabricar, no el más caro necesariamente. Esto lo conseguimos gracias a nuestra experiencia, el conocimiento de los fabricantes de componentes existentes en el mercado internacional y la gran cantidad de pruebas que realizamos de cada componente antes de seleccionarlo.

Al mismo tiempo que conseguimos hacer un producto muy fiable, conseguimos abaratar sensiblemente el coste de los retornos de productos defectuosos y las reparaciones en garantía. Esto nos permite reducir nuestros márgenes comerciales para optimizar el coste final al cliente.

Teniendo en cuenta todo lo anterior, hacemos notar que, aunque tenemos una gama de productos extensa en nuestro catálogo, en muchos casos son económicos, esto no equivale a una baja calidad del producto, sino a una optimización de los procesos de diseño, fabricación y política comercial.

Tenemos una gran cantidad de clientes satisfechos con nuestros productos que estarán encantados de certificar relación calidad/precio de nuestros equipos.

CALIDAD Y FIABILIDAD

A lo largo de todo el desarrollo de nuestras pantallas LED tenemos una premisa y concepto fundamental: la fiabilidad. Para conseguirla usamos en nuestros productos solo componentes seleccionados de alta calidad -lámparas led, drivers, conectores, cableados, fuentes de alimentación, controles -con la finalidad de minimizar el riesgo de fallo.

Diseñamos los sistemas de control con estructura redundante. En el caso de un fallo de cableado el sistema se conmuta automáticamente para evitar una interrupción en el funcionamiento.

Durante el proceso de fabricación nuestros productos son sometidos a minuciosos controles de calidad, tales como estanqueidad, conexiones, vibración, test de temperatura y humedad, test de funcionamiento intensivo durante 5 días, entre otros.

Todos nuestros productos tienen velocidades de refresco altas, uniformidad de color, balance de blancos estable y estabilidad de funcionamiento.





alfalite